

RaeX 系列 – 一体化化学与物理预处理系统

模块化高效分离预处理系统

RaeX 系列是 Deepflow 面向复杂工业废水而开发的高效化学与物理处理系统，专用于混凝、澄清和分离过程。每套设备均采用**模块化滑架结构（Modular Skid Platform）设计，便于运输、快速安装，可独立运行，也可灵活集成到更大的处理系统中。

RaeX 系统能够有效去除高浓度悬浮物、油类和乳化污染物，大幅提升后续处理单元的运行效率。该系列包含五个主要模块：

- **DJY** – 精确计量和自动 pH 控制的化学加药系统。
- **DPFR** – 高效混凝反应器，确保药剂充分混合与聚合物活化。
- **DAF** – 溶气气浮系统，用于高效去除悬浮物和油脂。
- **DGDF** – 重力气浮系统，适用于中等负荷废水。
- **DLC** – 斜板沉淀器，实现连续高效澄清。

所有 RaeX 模块均遵循 Deepflow 的 **Plug & Operate（即插即用）** 理念：在出厂前完成装配与测试，配备智能自动化控制系统，确保稳定性能、极短调试时间以及长期可靠运行。

典型应用包括：垃圾渗滤液、化工废水、食品加工、电镀废水及高含油工业废水等。

设备主体可选 **316L 不锈钢、FRP**，或针对强腐蚀环境的 **钛合金 / Super Duplex 2507 双相不锈钢**，以确保卓越的耐腐蚀性能和使用寿命。

主要优势

特点	优势说明
模块化滑架设计	便于运输、安装，可与现有处理系统灵活集成。
高效分离性能	将混凝、气浮、澄清等功能集成于紧凑模块中。
即插即用设计理念	出厂前组装与测试，缩短调试周期，快速投运。
自动加药与过程控制	智能控制系统确保加药精度与 pH 稳定。
高耐腐蚀材料可选	可选钛合金或 Super Duplex 2507，适应苛刻化工环境。
占地面积小，集成度高	结构紧凑、处理量大，适用于集装箱化或移动式应用。